U15 Sparkassen-Landkreis-Meisterschaft 2027 - Gruppe B - 19.12.2026

Veranstalter: TSV 1946 Altenberg
Sponsor: Sparkasse Nürnberg & Landkreis Fürth
Datum: 19.12.2026, Beginn: 11:00
Veranstaltungsort: Gymnasium Oberasbach, Albrecht-Dürrer-Str. 9-11, 90522 Oberasbach, Deutschland
Spieldauer: 12min

Ergebnisse dieses Turnieres live aufs Handy holen!

meinturnierplan.de/c/7hzifm2q/